



Az ablakspecialista erőmű

Conturex 125 Vario

A Weinig Conturex CNC profilozó központja piacvezető szerepet tölt be az ablakgyártásban. Különösen igaz ez az új Conturex 125 Varióra, mely nagy termelékenységével, rugalmasságával és energiatakarékos működésével vívta ki az erőműi jelzőt.

A mai piaci követelmények – legyen szó ablakról, ajtóról vagy egyéb homlokzati termékről – széles méret- és formaigényét csak egy olyan gyártóberendezés tudja hatékonyan kiszolgálni, amely minden gépegységében, működtetőszoftverében a gazdaságosságra lett kifejlesztve. A Conturex 125 Variónak teljesen mindegy, hogy milyen szériaszámmal rendelkezik a gyártandó termék, az a gyártási idő különbségében nem mutatkozik meg. Nemcsak a kereszt- és hosszfuratolásokat, hanem egyéb beeresztéseket, nótolásokat, fecskefark marásokat vagy akár speciális sarokkötéseket is kiváló pontossággal, teljesen automatikusan és rendkívüli gyorsasággal



► **A Conturex 125 Vario egyedi alapanyag- és készterméktárolókkal felszerelt, mely tovább növeli a berendezés hatékonyságát.**

munkálja meg az adott alkatrészben. (Ilyen például a Leitz új PlugTec sarokkötése is.) A CNC profilozó központ egy tudatos fejlesztés eredménye. Teljesítményét és gyorsaságát az elvégzendő megmunkálási folyamatok összehangolt optimalizálásával érték el. Így módon a berendezés teljesítménye 20%-kal javult.

A Conturex 125 Vario be- és kimeneti oldalán egyaránt többszintes tárolót alakítottak ki, és a gépasztalokat két Vario PowerGrip és egy PowerGrip fejekkel szerelték fel. A szabadalmaztatott megfogási rendszereknek köszönhetően az ablakfríz egy munkamenetben teljesen körbemunkálja a berendezés, így a folyamat végén a kész alkatrész kerül a tárolórekeszekbe.

Az ablakgyártó erőmű 25–260 mm-es megmunkálási szélességgel, 40–150 mm-es vastagsági és 175–6000 mm-es megmunkálási hosszal, 290 mm-es felfogatási hosszal, akár 12 kg szerszámtömeggel, 340 mm-es maximális szerszámtátmérővel, illetve akár 140 mm-es résmélységgel is használható. Mindezt kiegészítik a 3, 4 vagy 5 tengelyes megmunkálásra alkalmas megmunkálóorsók, melyekhez 2 x 24 darabos belső szerszám tárhely tartozik, amely a külső tárolókkal együtt maximálisan 220-ra bővíthető. Így a szer-

számcserevel járó műveletek közötti váltás is gyorsan elvégezhető. A kezelő nélküli, teljesen automata működésű berendezés csak időszakos felügyeletet kíván, éppen ezért ideális több műszakos munkarendű munkahelyek kialakítására. A feladó és az elszedő helyek nagyságától, számától függően akár egy komplett műszak termelését élő munkaerő beavatkozása nélkül is automatikusan elvégzi.

A Conturex 125 Vario hatékonyságához jelentősen hozzájárul az opcionálisan kérhető energiatákarékos visszatápláló aggregát, mely jelentősen csökkenti a berendezés elektromos energia felhasználását.

A Conturex 125 Vario profilozó központ a Weinig bemutatótermében beüzemelésre került. Itt az érdeklődők igény esetén megtekinthetik.

Greenteam Kft.

9700 Szombathely,
Varasd u. 16.

Tel.: 94/510-830.

www.greenteamkft.hu



► **A szállítószalagra mindig a megfelelő alapanyag kerül, a vonalkódolvasónak köszönhetően**