

# Fáradhatatlan darabolófűrészek

A Dimter mindig is nagy hangsúlyt fektetett a minél magasabb színvonalú anyagtakarékos tömörfa-feldolgozásra. Ennek tükrében darabolófűrészeti többféle teljesítményben kaphatók. Kínálatukban a kis-, a közép- és a nagyüzemek egyaránt megtalálhatják a számukra optimális darabolófűrészét.

A kis- és középvállalkozásoknak hatékony berendezése lehet az „OptiCut S” sorozatának S50 és S90-es darabolófűrészé. Ezeket a gépeket a tolműves rendszerük alapvető előnyei teszik vonzóvá, ilyenek például a kiemelkedő vágáspontosság, az egyszerű kezelés és nem utolsósorban a kedvező árfekvés.

A darabolófűrész nagy hatékonysága rendkívül egyszerű gépkezeléssel párosul. Az érintőképernyős kezelőfelületen könnyű az eligazodás, a gépbe előre betáplált méretekhez igazodva optimalizálja a feldarabolandó faanyagot.

A gépek hatékonysága tovább növelhető a pakettben történő darabolással. Az előre megadott hosszmeletnél a gyors mozgású körfűrészlap nagy hatékonysággal végzi el a keresztvágási műveletet.

A nagy feldolgozási kapacitást igénylő üzemek számára kifejlesztett gyorsdaraboló fűrészek a Dimter OptiCut 200 és OptiCut 450. A fűrészek nagy vágási sebessége a szabadalmaztatott görgős



anyagtovábbító rendszerének köszönhető. A nagy darabolási sebesség nagy vágáspontossággal párosul ( $\pm 0,5$  mm). A görgősor egy pillanatra megállítja a faanyagot és a körfűrészlap a másodperc tört része alatt elvégzi a keresztvágást. Például az OptiCut 450 Quantum maximális előtolási sebessége 450 m/perc, melyre már 600 mm-es hosszban fel tudja gyorsítani a darabolandó anyagot. A csúszásmentes anyagtovábbítást elősegítik az ötféle felülettel ellátott anyagtovábbító görgők, melyeket a feldolgozandó anyag



# Gyors, pontos, hatékony. Egyszerűen okos. Egyszerű kocka.



felületéhez választhatunk. További opció, hogy speciális igény esetén megválasztható a körfűrészlap típusa is, mellyel sima, kiszakadásmentes vágásfelületet is elérhetünk.

Az OtiCut 200-as és 450-es darabolófűrészek optimalizáló programmal is felszereltek, az előre betáplált paraméterek alapján nemcsak a hibás faanyagot ejthetjük ki hatékonyan, de a kívánt méretű alkatrész a megfelelő összeállításban nyerhető ki. A hálózati csatlakozónak köszönhetően a berendezés teljesítményadatai bármikor lekérdezhetők, ugyanakkor az üzemeltető naponta küldhet magának egy üzemi statisztikát e-mailben is.

A szabadalmaztatott Vario Speed rendszernek köszönhetően a napi kibocsátás mennyisége akár 30%-kal is növelhető. A rendszer lényege, hogy a faanyag a darabolófűrész előtt beépített gyorsítószalagra kerül, mely a feldolgozási sebesség függvényében közelíti az egymást követő faanyagokat. További érdekességük, hogy a teljesítményük fokozható automata szkennel használatával. A két berendezés egy gyártósorba állítható, így emberi beavatkozás nélkül, hatékonyan és biztonságosan üzemeltethetők.

**Greenteam Kft.**

9700 Szombathely, Varasd u. 16.

Tel.: 94/510-830.

[www.greenteamkft.hu](http://www.greenteamkft.hu)



## WEINIG CUBE

- tökéletesen derékszögű és egyenes munkadarabok egy munkamenetben
- 4 lézer irányfény mutatja meg a gyalulási keresztmetszetet
- érintőképernyős kezelőfelület, memória funkció
- CNC-vezérlésű gyors méretállítás a gép leállítása nélkül
- programból kiválasztható oldalankénti fogásmélység-állítás
- 10-szer gyorsabb a hagyományos egyengető-vastagoló gyaluláshoz képest
- EasyLock szerszámbefogó rendszer
- kompakt méretei miatt könnyen telepíthető

