

Többet kihozni a fából

A Weinig a tömörfa-fűrészelés optimalizálása érdekében jelentős lépéseket tett a fűrészgépei fejlesztésénél. A precíziós berendezéseiknél mind az erőforrások hatékony felhasználását, mind a termelékenységet szem előtt tartották. A fűrész technológiájuk közül kiemelkednek az egylapos gyorshasító körfűrészek, illetve a sorozatvágó fűrészek.

Egylapos hasítófűrészek

A FlexiRip sorozat körfűrészai univerzálisan használhatók a tömörfa feldolgozásában, legyen szó kis-, nagyüzemről. Nagyfokú rugalmasságuknak és kényelmes kiszolgálásuknak köszönhetően méltán népszerűek. A tömörfán kívül alkalmasak műanyagok és alumínium méretre vágására is.

A FlexiRip gépek használata nagyon egyszerű. A munkadarabot csak fel kell helyezni az asztalra egy lábpedált működtetve, a leszorítógerenda leereszkedik, és az alsó elhelyezésű fűrészlap elvégzi a hasítási műveletet, majd visszatér a kiindulási helyzetébe. Az egyszerűnek tűnő műveletet gyorsan és magas teljesítménnyel hajtja végre. A fűrészagregát előtolási sebessége 1–80 m/perc között fokozatmentesen állítható. A FlexiRip maximális vágásmagassága 190 mm, vágáshossza típustól függően 3200, 4200, 5200, 6200 mm lehet, de igény esetén ez tovább növelhető egyedi felszereltséget választva. A vágásszélesség szintén többféle lehet: 450, 600, 800, 1200 mm-es standard változatban kaphatók, de igény esetén ebből is kínálnak ennél nagyobb asztallal rendelkező gépeket.

A magas teljesítményhez mérten a gép felszereltsége is rendkívül figyelemre méltó. A fűrészkcscit úgy tervezték, hogy folyamatosan biztosítsa a nagy vágáspontosságot (0,1 mm). A kezelő biztonságáról a 8 mm vastagságú lamellás biztonsági



függöny gondoskodik, de emellett a szabadalmaztatás alatt álló megoldás megakadályozza, hogy ne kerüljenek vékony szilánkok a fűrészegységhez.

A FlexiRip vágásvonalát lézer irányfény világítja meg, mely a szélezési műveleteknél különösen fontos lehet. Az így végrehajtott első vágással kapjuk meg a bázisvonalat, és a szélezett fűrészárut a vezetőhöz ütköztethetjük. Az érintőképernyős vezérlőegységen megadhatjuk a következő vágási szélességet, illetve előhívhatjuk a korábban megadott méreteket. Az ütköző automatikusan beáll a kívánt méretre, majd a fűrész elvégzi a leszorítást követően a hasítási műveletet. A folyamatot lényegesen felgyorsítja a léptetési funkció.

További praktikus felszereltség, hogy a hasítófűrész lapcsereje is rendkívül egyszerűen elvégezhető. A frontpanel gyors rögzítőit kioldva közvetlenül hozzáférhetünk a fűrészlaphoz, mely Easyfix rendszerének köszönhetően gyorsan lecserélhető.

A FlexiRip Compactot, a FlexiRip család géptípusát is bemutatták a

Ligna Hannoveren, mely a kisebb üzemek számára optimalizált berendezés. 5200 mm vágáshosszal, 450 mm-es vágásszélességgel, 140 mm vágási magassággal és 1–60 m/perces előtolási sebességgel rendelkezik. A Compact használatát is elősegíti a lézer irányfény, az Easy Fix szerszámrögzítés és a leszorítóegység kialakítása. A hasítófűrész mellett elektronikusan vezérelt ütközővel rendelkezik, mely lehetővé teszi a gyors és pontos méretállítást.

Termelékeny sorozatvágó fűrészek

Az UniRip 310 és VarioRip 310 sorozatvágó körfűrészek nagy termelékenységet, pontos vágási méretet, gyors beállítási lehetőséget és nagy vágási magasságot biztosítanak. A robusztus felépítésű gépváz számos innovatív műszaki megoldást foglal magába. A négy leszorítóhenger, a fűrészagregát leszorítóegysége, illetve a Raimann láncos továbbítószőnyeg együtt biztosítja még a nehezebben felvágható, belső feszültséggel rendelkező faanyagok fűrészelését is. A prizmán futó fém előtolószőnyegből kétféle kialakítás is rendelkezésre áll. A tüskés elsősorban a fűrészelt felületű faanyagok hatékony előtolását, míg a műanyag betéttel felszerelt szőnyeg a gyalut, a fűrészáru továbbítását biztosítja. Az előtolás a felvágott





keresztmetszet és fafaj függvényében 5–35 m/perc között fokozatmentesen állítható. A berendezések vágási magassága elérheti a 110 mm-est, vágásszélessége pedig a 310 mm-est. Ehhez mérten az előtolószőnyeg szélessége 340 mm, a sorozatvágó azonban 650 mm-es szélességű faanyag befogadására képes. A vágásvonalak helyzetét lézer irányfény mutatja, ezzel is elősegítve a kezelőnek a faanyag optimális felhelyezését.

Az UniRip és VarioRip sorozatvágók egyaránt kérhetők a Quickfix laprögztítővel, mellyel gyorsan és pontosan beállíthatók a kívánt felosztásban a körfűrészlapok. Nem kell mást tenni, mint az adott távolságokban felhelyezni a körfűrészlapokat, majd a tengely végén lévő kézi rögzítővel fixálni a pozíciójukat.

A gépkezelő biztonságát fokozza a visszacsapó kilincssorok kiegészítőjeként alkalmazott SafetyPlus biztonsági függöny, mely tökéletes lezárást biztosít az etetőoldalon az esetlegesen kicsapódó apróbb szilánkok ellen.

Az alapvető különbség az UniRip 310 és a VarioRip 310 sorozatvágó körfűrészek között abban rejlik, hogy a VarioRip állítható fűrészlapokkal is rendelkezhet. Felszereltségtől függően kérhető egy, illetve kettő állítható lappal. Így a kezelő a fűrészlapok átfűzése nélkül a kezelőpulttól rugalmasan állíthatja a vágásszélességet. Ez a felszereltség lehetővé teszi a VarioRip 310 számára, hogy optimalizációs szoftverrel legyen kiegészítve. A gép hatékonyságát tovább fokozhatja, hogy egy szkennerral összekötve akár gépsorba is köthető, mely automatikusan optimalizálja a vágási szélességet a faanyag minőségét és a kívánt vágási méreteket figyelembe véve.

Greenteam Kft.

9700 Szombathely, Varasd u. 16.

Tel.: 94-510-830, www.greenteamkft.hu



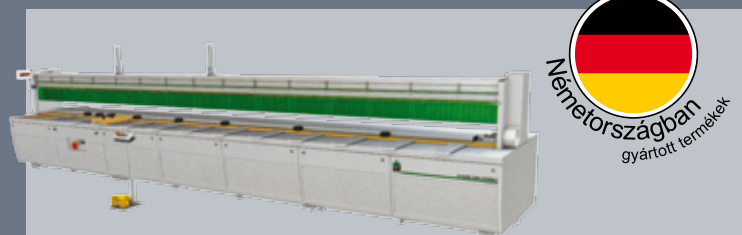
...maximális kihozatal...
...masszív értéknövelés...
...makulátlan minőség...

WEINIG technológiákkal



VARIO RIP 310

Rugalmas vágásszélesség-állítással, automata sorozatvágó



FLEXIRIP COMPACT

Kompakt hasítófűrész a hatékony teljesítményhez



DIMTER OPTICUT S50

Nagy teljesítményű optimalizáló hibakiejtő darabolófűrész

