

Rugalmasan, kiváló minőségben

A Weinig a Ligna Hannoveren több mint 3000 m²-en mutatta meg korszerű famegmunkáló gépeit. A kiállítás mottója értelmében – „Hozz ki többet a fából!” – két úttörő újításukkal: a Cube négyoldalas gyalugéppel, illetve a Multirex CNC-megmunkálóval is megismerkedtünk a rendezvényen.

A Multirex megmunkálóközpont tükrözi a legkorszerűbb gyártási tapasztalatokat, és ezzel együtt tökéletesen illeszkedik az ajtó- és ablakgyártó üzemek által támasztott követelményrendszerekbe. A Multirex több mint egy egyszerű CNC-megmunkálóközpont. Rugalmas és gyors termelési kapacitással rendelkezik, egyaránt gyártható vele normál és íves ablak, kül- és beltéri ajtó is. Képes az alkatrészek teljes körű profilozására és csapozására, de az ajtólapok megmunkálására is.

A különböző alakú munkadarabok megmunkálását elősegíti a gép precíz, magas színvonalú konzolos rögzítési rendszere, melyre többféle rögzítőfej szerelhető fel. A tömlő nélküli vákuumos rögzítési pontokra használható:

- l nyílászárógyártáshoz optimalizált VarioGrip rögzítőegység,
- l vákuumos papucs,
- l pneumatikus szorítóegység,
- l íves alkatrészek megfogására kifejlesztett rögzítőfej.

Az alkatrészek megfogási helyének meghatározását, illetve a rögzítők pontos elhelyezését szoftver segíti, mely egyúttal optimalizálja a megfogási pozíciót is. A rögzítőfejek pontos helyét a konzolon lézer mutatja meg.

Ezek közül kiemelkedő a VarioGrip rögzítőfej, mely speciálisan ajtó- és ablakfrízek biztos megfogására lett kifejlesztve. Egy-egy VarioGrip fejbe párosával rögzíthetjük az ablakalkatré-



Technikai paraméterek: Multirex	320	410	500	590	680
Max. megmunkálási hossz (mm)	3425	4325	5225	6125	7025
Max. megmunkálási szélesség (mm)	1595				
Max. megmunkálási magasság (mm)	100 (opció: 150,190)				
Maróaggregát teljesítménye (kW)	16				
Maróegység fordulatszáma (1/min)	1000–24 000				
Fúróaggregát teljesítménye (kW)	3				
Fúróaggregát fordulatszáma (1/min)	1000–5710				
Össz. teljesítménye (kW)	22				

szekeket, amelyek pozicionálását a fejen lévő ütközők segítik. Az ütközők U tengely mentén állíthatók. A maróaggregát az ismert bázispozícióhoz képest végzi el a profilozási műveletet. Így mindig pontosan elvégezhetők a különböző megmunkálások. A befogófej számára az üvegfalc elkészítése után sem jelent problémát az alkatrész biztos rögzítése. Nincs szükség bonyolult alátétek, távtartó gyűrűk használatára.

A Multirex osztott asztal kialakítása tovább növeli a termelékenységet. Amíg az egyik oldalon a gép dolgozik, addig a kezelőnek másik oldalon lehetősége van az alapanyag felhelyezésére és rögzítésére. A két oldalon különböző megmunkálási műveleteket is végrehajthatunk. Például az egyik oldalon ablakalkatrészek gyártása folyik, a másik asztalrész-

akár beltéri ajtólap megmunkálásához is előkészülhetünk.

A Multirex ötféle típusban (320, 410, 500, 590, 680) kerül forgalomba. Az egyes típusok elsősorban a megmunkálási hosszukban különböznek egymástól, az öttengelyes megmunkálás minősége, rugalmassága és termelékenysége mindegyiknél kimagasló eredményeket mutat.

(A Weinig Cube-ról az előző számunk 39. oldalán olvashatnak.)

Greenteam Kft.

9700 Szombathely, Varasd u. 16.
www.greenteamkft.hu

Fagépszer Kft.

6000 Kecskemét-Katonatelep, Úrrét 78.
www.fagepszer.hu

