

Vágásoptimalizáló szkennelés

A magas termelékenységet és a személyre szabott optimalizáló-rendszert kínálja a Weinig LUXSCAN CombiScan+ szériája. A moduláris felépítése és a fafeldolgozási technológiához illeszthető szoftver garantálja a magas teljesítményt. Egyetlen CombiScan+ akár négy OptiCut darabolófűrész is kiszolgál.

A CombiScan+ különböző érzékelési technológiákból, hibafelismerő rendszerekből áll össze. A feldolgozandó fűrészáru fahibáinak azonosítását lézer- és színes kamerák kombinációja végzi. A lézerek kamerákkal azonosítani lehet a göcsöket, a belet, a repedéseket stb. A 3D technológia lehetővé teszi a hibák felismerését a faanyag teljes keresztmetszetében, legyen szó kiszakadásról vagy fagömbösségről. A lézerek kamerák szolgáltatott adatokat egészítik ki a korszerű színes kamerák képei, melyek így javítják a CombiScan+ fahibafelismerő képességét. A színes kamera nagy felbontású képe révén pontosan meghatározható akár a faanyag színeltéréseinek hossza és szélessége.

A szkennelőegységbe épített modulok tovább javítják a CombiScan+ megbízhatóságát. Ilyen a LED világítási technológia, mely biztosítja a szkennelés alacsonyabb üzemeltetési költségeit. A melegítőlámpák és a rendszeres kalibrálás, a fénycsőcsere a múlté. A másik fontos összetevő a vonal és pont lézeregység ötvözet, mely nagyobb érzékenységgel ismeri fel az égvyrú szerkezet rendellenességeit, a szálirányt.

A szkennelésbe építhető Xray egység a durva felületű vagy szennyezett faanyag hibafelismerésére lett kifejlesztve. Előnye, hogy a felületen nem jól látható fahibák is azonosíthatók, akár durva fűrészelt faanyag esetén is. A piszok, a por, a zsír, elszíneződés, nem korlátozzák a fahibák pontos meghatározását.

A feldolgozási minőség és méretjellemzők alapján a szkennelés érzékelői előtt elhaladó faanyag optimalizálását az Opticore szoftver végzi. A szkennelés egy gyártósorba épített darabolófűrészek számára a vágás helyét a CombiScan+ a beépített jelölőrendszerével is megadhatja. Ez az egység pontokból álló vonallal jelöli a vágási vonalat, melyet a darabolófűrész vezérlője felismer, és az alapján elvégzi a vágási műveletet.

Lehet szó szélezett vagy szélezetlen fűrészáru-ról, táblásított anyag lamelláiról vagy akár nyílászáró-frízanyagokról, a CombiScan+ a megfelelő szoftverrel ellátva számos optimalizálási feladat elvégzésére alkalmas. A berendezés három lépcsőben végzi el a szkennelést-optimalizálást.

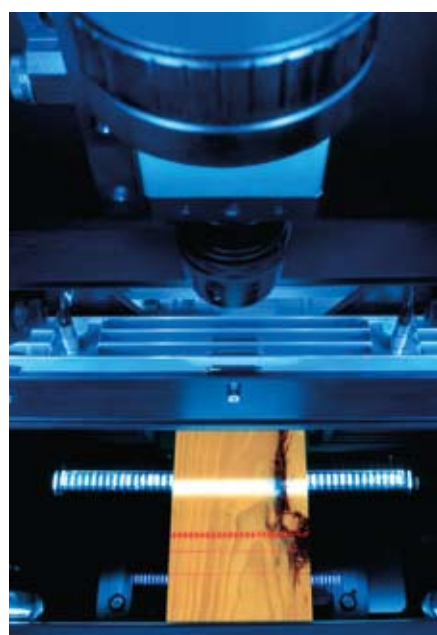
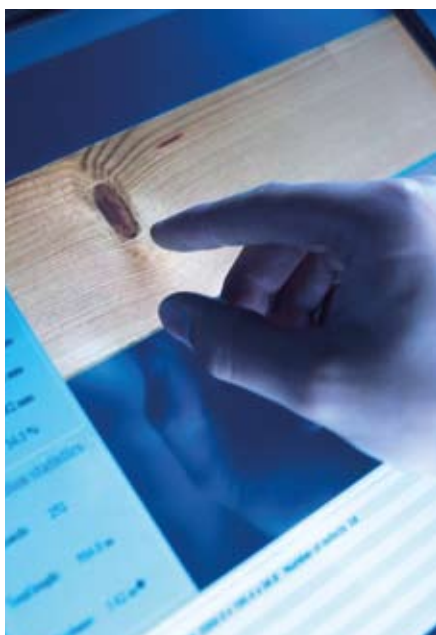


1. lépésben a LUXSCAN szkennelés érzékelői előtt elhaladó faanyag tulajdonságait a lézerek kamerák, a színes kamerák vagy az xray érzékeli. Az érzékelők optimális kombinációja egyedileg kérhető a berendezés beszerzésekor, a szkennelőegységbe épített optimális érzékelők a faanyaghoz igazíthatók.

2. lépés a képfeldolgozás, melyet szintén a LUXSCAN szoftver végez. Felismeri, majd minősíti a fahibákat a betáplált paraméterek alapján.

3. lépés az optimalizáció, ezt az Opticore szoftver végzi el. Figyelembe veszi a felhasználói elvárásokat, a feldolgozási méret és minőség függvényében optimalizálja az adott faanyagot.

A CombiScan+ széria három felhasználási területre került kifejlesztésre. A „C” típusal (cutting) a darabolási, az „R” típusal (ripping) a szeletelési, az „S” típusal (sorting) pedig a darabolósorról lejövő anyag megfelelő tárolóhelyre szelektálása végezhető el.



Greenteam Kft.
9700 Szombathely,
Varasd u. 16.
Tel.: 94/510-830.
www.greenteamkft.hu