

Hibakiejtés 80 mm-től

A Weinig-csoportba tartozó Dimter darabolófűrészek hatékonysága elismert szakmai körökben. A magas teljesítményű OptiCut 450 Quantum különösen a gyors darabolási sebességéről híres. Mindezt a Weinig továbbfejlesztette, az OptiCut FJ450+II80 akár 80 mm hibakiejtési hosszok elvégzésére is képes nagy előtolási sebesség mellett. A kivételes termelékenységű darabolófűrész üzemi tapasztalatait ismerhetjük meg egy ausztriai termelőüzem példáján keresztül.

A cég ajtófrízek gyártására specializálódott, de emellett gyártanak szegély- és díszléceket is, melyeket elsősorban fenyő fűrészáruból készítenek. Az emelkedő alapanyagárak a kihozatal növelésére sarkallták a vállalkozás tulajdonosát. A Weinig-gel való tárgyalásokat követően esett a választás az Opticut FJ 450+II80-ra. Ez a darabolófűrész nemcsak magas vágási teljesítményéről nevezetes, hanem arról is, hogy képes akár a 80 mm-es hibakiejtési hosszok elvégzésére. A termelőüzemet az új berendezés beszerzése versenyelőnybe hozta konkurens gyártókkal szemben. A korábbi technológiájuk csak 150 mm-es minimális darabolási hosszt tett lehetővé, az új gép kedvezőbb paramétere (80 mm) számottevően lecsökkentette a veszteséget, ezzel párhuzamosan a kihozatal növelésével cca. 20% nyersanyagot spóroltak meg, amit közvetlen a késztermék mennyiségében és versenyképes árban érvényesíthettek.

A meglepően rövid hibakiejtés a Weinignél nem új keletű technológia, a szabadalmaztatott anyagtovábbító





rendszerének továbbfejlesztéséből adódik. Az alapanyagot görgők továbbítják a darabolófűrészek felé. A görgősor egy pillanatra megállítja a faanyagot, és a körfűrészlap a másodperc tört része alatt elvégzi a keresztvágást. Az OptiCut 450-es széria maximális előtolási sebessége 450 m/perc, melyre akár már 600 mm-es hosszon is fel tudja gyorsítani a daraboló alapanyagot. E magas teljesítmény nagyrészt a csúszásmentes felületű görgőknek köszönhető, melyekből többféleléből is választhatunk a feldolgozandó alapanyag felületétől függően. A darabolási sebesség magas teljesítménye azonban nem megy a méretpontosság rovására, az a +/-0,5 mm-es határon belül marad. A Weinig új fejlesztésénél – az OptiCut 450FJ+II80-nél – egyrészt ezeknek az előtológörgőknek az átmérőjét csökkentették, másrészt az alsó hengerek távtartóinak távolságát is lerövidítették. Az eredmény a rövidebb darabolási hossz lett.

A darabolófűrész másik nagy gazdasági előnye a berendezésen használt optimalizálóprogramban rejlik. Az előre betáplált paraméterek alapján nemcsak a hibás faanyagot ejthetjük ki hatékonyan, de a kívánt méretű alkatrészek a megfelelő választékban is beállíthatók. Ez különösen előnyös lehet a különböző táblásított termékek gyártásakor. Így nemcsak a hibás faanyag kerül ki a termelésből, hanem az elvárt alkatrészhosszok is a megfelelő összetételben termelhetők. Az optimalizálóprogram lehetőséget teremt kihozatalnövelés javítására. A berendezés teljesítményadatai bármikor lekérthetők, elemezhetők és az értékkihozatal ennek függvényében tovább javítható.

Az ausztriai alapanyaggyártó üzemből a korábban beüzemelt darabolófűrész is megtartották a piacon felmerülő kapacitási igényt kihasználva. A két darabolófűrész teljesítményét egy ügyes technológiai megoldással összehangolták. A fahibákat krétával jelzik, majd az alapanyag ezek után egy lapszkenneren halad át. A szkennerek az alkatrész hosszokat beméri, majd azt optimalizálja, és ez alapján vezérli az anyagtovábbító berendezést, ami két irányban válogatja szét a feldolgozandó fűrészárut. A hosszabb darabolási hosszal rendelkező faanyagok kerülnek a korábban üzembe helyezett OptiCut 350-re, míg a rövidebbek elsősorban az új, OptiCut 450FJ+II80-ra. A gépkettős közös munkájának köszönhető az üzem jelentős kihozatalnövekedése.

Greenteam Kft.

9700 Szombathely, Varasd u.16.

Tel.: 94/510-830.

www.greenteamkft.hu

Olvadékragasztók az élzárás minden területére.



Jowatherm 280.50

Töltőanyagmentes ragasztó ■ Minimális fugavastagság ■ CNC-megmunkálóközpontokhoz is alkalmas

Jowatherm 288.50

Nagy kötésező ■ Kiváló ár-érték arány ■ Egyenes élekhez

Jowatherm 296.40

Kiváló tapadás ■ Jó töltőképesség ■ Kedvező ár

Jowatherm 286.60

Patronos ragasztó Holz-Her gépekhez ■ Többféle szín ■ Gazdaságos kiszerezés

Jowat-Toptherm 237.10

Poliolefin-alapú ragasztó ■ Minimális beégési hajlam ■ Egyenes és íves élekhez

Jowatherm 282.40

Alacsony feldolgozási hőmérséklet (130–150 °C) ■ Lassú előtolású gépekhez ■ Kézi élzárókhöz

Jowatherm-Reaktant 607.40

PUR olvadékragasztó ■ Maximális vízállóság ■ Extrém hőállóság

GREENTEAM

Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.

Tel.: 94/510-830. www.greenteamkft.hu