

A versenyképes beruházás

A Győr-Moson-Sopron megyei kis faluban, Ivánban 1995 óta működik egy vállalkozás, amely folyamatos fejlesztésekkel, a kötelező innovációs lépések megtételén túli beruházásokkal az elmúlt időszakban és ma is versenyképesen tud lambériát, hajópadlót, gyalult-profilozott árut előállítani, illetve értékesíteni a ma már könnyűnek egyáltalán nem mondható piacon. A cég legutóbb a válság közepén, tavaly cserélte le az eddig is korszerűnek számító gyalu és profilozógépét egy vadonatúj Weinig Powermat 2000-es gyalu- és profilozóautomatára, és a csere oka alapvetően a versenyképesség fenntartása volt.

Németh Zoltánt a családi vállalkozás vezetőjét és egyben tulajdonosát az előzményekről, a technológiáról és a piacról kérdeztük.

– *Mióta folytat faipari tevékenységet a cég, mik az előzmények és mióta készülnek gyalult áruk Ivánban?*

– 1995-ben egyéni vállalkozóként kezdtük itt Ivánban, és mint akkoriban mindenki, kevésbé voltunk specializáltak, gyártottunk nyílászáró-szerkezeteket éppúgy, mint különféle bútorokat, kiegészítőket.

Majd az egyik soproni Ligno Novumon vettünk egy olasz többfejes gyalut, hogy a tevékenységünket modernizáljuk. A géphez vettünk egy lambériaszerszámot és nekiálltunk. Akkoriban a piaccal minden rendben volt, nem volt ilyen észvesztő konkurencia, és az emberek zsebében is több pénz maradt a rezsi kifizetése után.

– *Meddig dolgoztak az első többfejesükkel?*

– Úgy 3-4 évig. Időközben sokat tanultunk, feltűntek a technológia hiányosságai és a piac is változott, új minőségi igények jelentek meg a vevői oldalon. 1999-ben aztán továbbléptünk, a Greenteam Kft. segítségével megvettük az első Weinigünket, egy Profimat 23-ast. Precíz, stabil német gép volt,



Németh Zoltán szerint jó döntés volt a POWERMAT 2000-es

5 megmunkálótengellyel. A szerszámok tengelyirányban pozícionálhatók voltak, nem kellett többet a hézagolásokkal bíbelődni: ez már igazi profilozógép volt, ellentétben az olasz gyaluval. A kapacitás úgy 30%-kal nőtt csupán, de a felületi minőség egy nagyságrenddel javult, aminek közvetkeztében egyből jobb piaci helyzetbe kerültünk.

– *Meddig bírták további fejlesztés nélkül?*

– Pár évig. Bár a Profimat 23-asra egy rossz szavam sem lehet, mégis amikor a Weinig kijött a Powerlock technológiával, és további teljesítménynövekedést, hatékonyságnövekedést ígért az új Powermat sorozat, átgondoltuk, számoltunk, és 2005-ben lecsereltük a





A kész lambériák raktáron várják, hogy a vevőhöz kerüljenek

Profimatot egy Powermat 500-as gyalu- és profilozóautomatára.

A Powermat jóval rugalmasabb berendezés volt, mint az elődje, a szerszámcsere „holtideje” lényegesen lecsökkent.

A PowerLock a hagyományos szerszámokkal összehasonlítva jelentősen könnyebb, kompaktabb és sokkal könnyebben kezelhető. Gombnyomásra rögzíthető és oldható. A villámgyors szerszámcsere ezután lehetővé tette az előkészítési idő minimálisra csökkentését, ami a vevőért folytatott harcban központi szerepet játszik, hiszen a gyártóknak az egyre kisebb sorozatnagysággal egyre rövidebb szállítási határidők követelményeivel kell nap mint nap megküzdeniük.

Az új berendezés, az 5 megmunkálótengellyel, a 8000-es fordulatszámmal közel 50%-os kapacitásnövekedést eredményezett, az elektronikus kijelzők, a memória funkció pedig tovább segítette a munkánkat.

A rugalmasság kizárólag az új berendezés munkába állításával nem volt

biztosítható tökéletesen, itt már a szerszámélezést, a szerszámgyártást is saját kezünkbe kellett venni. Természetesen itt is Weinig technológiát használtunk, hadrendbe állítottunk egy Rondomat 960-as szerszámgyártót és élezőgépet, amellyel egyrészt könnyedén tudunk HSS, illetve HM gyalu- és profilkéseket készíteni és fejben élezni, figyelemre méltó 0,005 mm alatti tűréssel.

– 2008-ban beütött a válság. A többség visszafogta a fejlesztéseket, önök mégis ebben az időszakban egy újabb beruházás mellett döntöttek. Miért?

– Mivel a piaci verseny egyre jobban kieleződött időközben, számolgattunk és további hatékonyságnövelő, evvel párhuzamban költségcsökkentő megoldásokat kezdtünk keresni. Így jutottunk el a Greenteam Kft. és Alpár Dénes úr szakmai segítségével egy komolyabb Weinig berendezésig, a POWERMAT 2000-es gyalu- és profilozóautomatáig, amelyet aztán 2009-ben megvásároltunk és a termelésbe állítottuk. Egyébként ma

Nyugat-Magyarországon ez a 2000-es Powermat a legmodernebb lambériagyártó kapacitásnak számít.

A Powermat 2000-es számos ponton felülmúlja a kistestvérét, az 500-as modellt. Ezzel a géppel már tudunk 60 méter/perces előtolással dolgozni, amit alapvetően a precíz ház, precíz szerszám tengelyek és az ebből következő magas fordulatszámok tesznek lehetővé. A szerszámok menet közben fenhetők, és 12 000-et is fordulnak percenként. A megmunkálási minőség tovább javult és cirka 300%-os megmunkálási kapacitás növekedést sikerült elérnünk.

Ezzel a géppel tulajdonképpen négy hagyományos lambériagyártót tudunk helyettesíteni, negyedannyi élőmunkával, negyedannyi helyszükséglettel és lényegesen kevesebb energiafelhasználással.



A vevői igények – legyen szó bármilyen keresztmetszetű lambériáról, hajópadlóról, gyalult árurol – akár a gyártandó mennyiséget, akár a felületi minőséget tekintve könnyedén teljesülnek az új technológiával





Közel 2000 m³ fűrészáru is várja a felhasználókat Ivánban

– Miképp sikerül kiszolgálni ember erővel egy ilyen nagy teljesítményű megmunkálóközpontot?

– A 60 méteres folyamatos ütköztetett előtolást már kézzel nem tudnánk kiszolgálni, így szükségszerű volt egy adagoló- és egy elszedőberendezést is beszerezni, ami cca. 20%-kal növelte ugyan a beruházás összegét, de enélkül nem tudnánk a Powermat lehetőségeit 100%-osan kihasználni.

– Hány lépésben készül egy lambéria önöknél, hány tengely dolgozik a gépben?

– Nos, a kifogástalan felület érdekében mi 7 tengellyel dolgozunk, tehát 7 lépésben alakítjuk ki a lambéria (hajópadló) keresztmetszetét.

Az első az alsó gyalufej, amely egalizálja az anyagot, egy sík bázisfelületet alakít ki, majd jobbról és balról elkészítjük a profil egy részét. A negyedik tengelyen egy gyalufej ül, amely felülről elvégzi a vastagolást.

Ezt követően két lépésben, egy alsó és egy felső profilozófej kialakítja a végleges profilt és egy alsó simító finomgyalulással komplettírozzuk a terméket. A profilokat és az élkört a folyamatos menet közbeni fenéssel tartjuk „kordában”. A gép intelligensen kezeli a beállításokat is, a bal, a felső tengelyek állapota és az előtolás

mértéke a beépített memóriefunkció használatával elmenthető és bármikor újra előhívható.

– Hol értékesülnek az előállított termékek?

– Mi főleg tűzépeknek, fatelepeknek, fakereskedőknek szállítunk, emellett exportra is gyártunk, de a fő piacunk itthon van.

– Mivel foglalkozik még a cég a gyalult termékek gyártásán kívül?

Nos, a termékgyártás mellett egy fakereskedést is működtetünk itt Ivánban, közel 2000 m³ faanyag van raktáron. A fenyőket tekintve luc-, borovi- és vörösfenyőt tudunk kínálni, míg a keményfák területén tölgy-, bükk-, cseresznye-, kőris-, dió-, akácpalókkal, deszkákkal, gerendákkal tudjuk ellátni vevőinket. És természetesen saját termékeink is kaphatóak főként fenyő faanyagokból, de megrendelésre gyártottunk már száunákhoz eukaliptuszlambériát, tölgy, kőris, akác hajópadlót.

Egyébként, ha gyalult, profilozott termékről van szó, egyedi megrendeléseket is vállalunk. A kedves partner hoz egy mintát, egy rajtot, megcsináljuk hozzá a szerszámot (ha szükséges), és legyártjuk a megrendelt mennyiséget, hála a Powermat rugalmasságának.

(Höbör)

WEINIG POWERMAT-sorozat



- PowerLock szerszám-befogás.
- Akár 12000-es percnkénti fordulatszám.
- A megmunkáló kések üzem közbeni fenése.

Három egyedülállóan nagy lépés a jövőbe.

- POWERMAT 500 ■ POWERMAT 1000 ■
 - POWERMAT 2000 ■ POWERMAT 2500
- Tökéletes felület 10, 20, 60 m/perces és még nagyobb előtolási sebességek mellett.

GREENTEAM
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.
Tel.: 94/510-830. www.greenteamkft.hu