

Ablakos szakmai találkozó a Weinig keleti piacközpontjában

# Dinamika az ablakgyártásban

Közép- és Kelet-Európa 15 országának több mint 200 szakembere ragadta meg az alkalmat, és informálódott a gyártási technológiák jelenlegi állásáról, valamint lépett kapcsolatba a gyártókkal a Tauberbischofsheimben rendezett Weinig ablakgyártó szakmai találkozón.

A Powermat 500-as profilozó- és gyalu automatától kezdve a Conturex ablakmegmunkáló központ második generációjáig a tömörfa-feldolgozás világszerte vezető technológiagyártói innovatív megoldásainak széles palettája mutatkozott be. A gyárban több, éppen összeszerelés alatt álló berendezést is megtekinthettek, melyeken komplex alkalmazásokat mutattak be. A számos megjelent partnercég az ablakgyártóknak a gépek mellett az ablakgyártáshoz kapcsolódó termékek komplett kínálatát vonultatták fel.

A rendezvény különleges csúcspontját képezte az RFID - faablak gyártási technológia első bemutatkozása. A hajszálvékony etikettcímkekben elhelyezett adatchipek, és az elektronikus adatfeldolgozással támogatott kontrolling rendszer segítségével lehetővé vált az ablakgyártás teljes értékteremtő láncon keresztül vezetése és az alkatrészek követése. A transponder alkalmazása a gyártástól kezdve a szállításon keresztül egészen az épületmenedzsmentig terjed. Az összes gyártási folyamat papírok és listák nélkül vezérelhető és

felügyelhető. Arról van szó, hogy a gépi technológia nagyfokú automatizáltságát összehangolják a gyártási környezettel. A címkeknek sérülés nélkül ki kell bírniuk a nedvességet, festékrétegezést, szennyeződések, port, hőmérsékletingadozást és nyomást - ami nagy kihívást jelent. A chipek ilyen nehéz környezetben vezetékmentesen és mindenféle közvetlen kontakt nélkül is biztonságosan leadják az elmentett azonosítószámukat. Az összes gyártott darab helye, ideje és állapota folyamatosan lekérdezhető, és tájékoztatást nyújt a gyártás teljes menetéről. A hiányzó darabok már a múlté. A jövőben teljes, ablakokkal és ablak alkatrészekkel teli raklapok a másodpercek töredéke alatt beolvashatók, azonosíthatók és kiértékelhetők.

A szakmai találkozó résztvevői gyárlátogatás során megcsodálhatták it is kínál a Weinig az ablakgyártási technikában. A Conturex profilozó központ második generációja különösen tartós benyomást keltett. Szinte határtalan rugalmasságával tökéletes választ ad az energia megtakarítási politika egyre növekvő köve-

telményeire és az ennek következtében egyre rövidebb ablakrendszer gyártási ciklusokra. Kiépítési fokuktól függően 24 és 390 szerszámhely áll rendelkezésre. Az új orsó- és gépegység technológiának köszönhetően szerszámcsere nélkül korlátlan számú profilkialakítás végezhető el, mindenkor egyetlen folyamatban. Ha pedig előjön egy új, eddig nem gyártott ablakrendszer, úgy a szükséges szerszámot le kell gyártani, és a profil adatait be kell táplálni a szoftverbe.

Az egyre szigorodó energia megtakarítási rendeletek miatt a teljes ablakvilág folyamatosan mozgásban van, és nem csak Németországban, hanem Európa szerte.

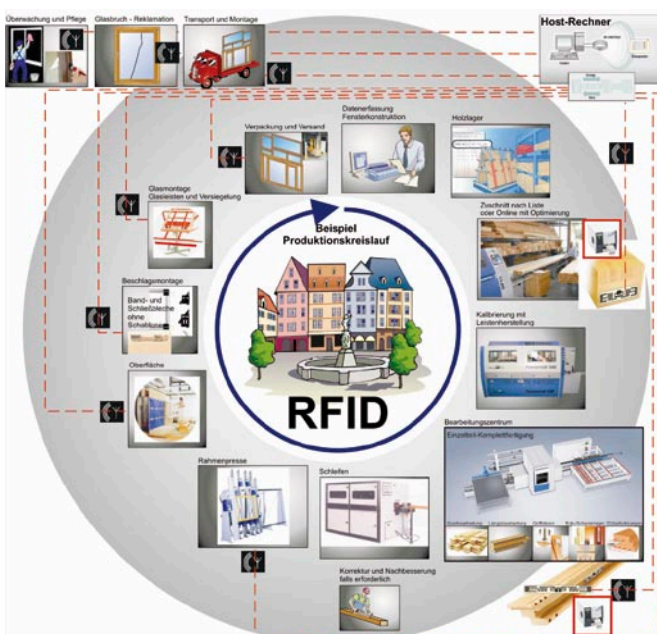
Oskar Höfling, a Weinig közép- és kelet-európai értékesítési vezetője a következőket mondta: „Ilyen körülmények között egyetlen ablakgyártó sem engedhet meg magának egy merev rendszert. Sokkal inkább a Conturex gép rugalmasságára van szüksége.”

**Greenteam Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.**

9700 Szombathely, Varasd u. 16.

Tel.: 94/510-830.

www.greenteamkft.hu



RFID – a hihetetlen potenciállal rendelkező technológia.